

WŚiL.6222.0002.2015

**DECYZJA  
STAROSTY BĘDZIŃSKIEGO**

Starostwo Powiatowe w Będzinie  
Biuro Obsługi Klienta  
Będzin, dn. 2015-12-16  
2016 -01- 04  
L.dz. ....  
Podpis .....

Na podstawie art. 155 oraz art. 104 i art. 268a ustawy z dn. 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Prezesa Zarządu U&R CALOR Sp. z o.o., ul. G. Morcinka 38, 42-580 Wojkowice, działając z upoważnienia Starosty Będzińskiego

**ORZEKAM**

**ZA POTWIERDZENIEM  
ODBIORU**

Zmieniam za zgodą stron decyzję Starosty Będzińskiego z dnia 2007-10-31 nr WOŚ.7644/PZ-1/4/06 udzielająca „EC WOJKOWICE” Sp. z o.o. ul. G. Morcinka 38, 42-580 Wojkowice, pozwolenia zintegrowanego zmienionego decyzją Starosty Będzińskiego z dnia 2009-10-22 nr WOŚ.7644/PZ-1/5/06 oraz decyzją z dnia 2011-07-02 nr WŚiL.6222.0001.2011 przenoszącą prawa i obowiązki wynikające z ww. pozwoleń na Spółkę U&R CALOR Sp. z o.o., ul. G. Morcinka 38, 42-580 Wojkowice, w następujący sposób:

**1. W rozdziale II punkcie 2.1. zdanie:**

W zakładzie eksploatowane są dwa kotły wodne: kocioł typu WR 25 o mocy 29000 kW i kocioł typu LOPULCO o mocy 13000 kW, jako wspomagający dla kotła WR 25.

Otrzymuje nowe brzmienie:

W zakładzie eksploatowane są dwa kotły wodne: kocioł typu WR-25 o mocy 29075 kW i kocioł typu WR-13 o mocy 13000 kW.

**2. W rozdziale II w punkcie 2.2.1. nadaje się nowe brzmienie tabeli:**

Parametry techniczne kotła.

Kocioł typu WR-25		
Specyfikacja	Jednostka	Dane
data produkcji i uruchomienia	-	1986
wydajność cieplna	MW	29,075
moc cieplna wprowadzana w paliwie	MW	38,7
sprawność	%	75
czas pracy	h/rok	2000
zużycie paliwa węglowego	kg/h	6676
zużycie paliwa – mieszanka węgla i biomasy	kg/h	6883
powierzchnia grzewcza	m <sup>2</sup>	260
temp. wody na wylocie	°C	70 – 130
temp. wody na wlocie	°C	40 – 70
ciśnienie robocze	MPa	do 1,6

### 3. W rozdziale II punkt 2.2.2. otrzymuje nowe brzmienie:

Kocioł nr 2 typu WR-13 o mocy 13000 kW i sprawności energetycznej 75% jest kotłem rusztowym, wodnorurkowym, 3-ciagowym. Głównymi elementami kotła są: układ grzejny; 2-ruszty taśmowe mechaniczne; konstrukcja nośna z opancerzeniem. Kocioł został zmodernizowany w 1993 r. w zakresie zmiany paleniska pyłowego na palenisko rusztowe. Kolejna modernizacja kotła miała miejsce w 2004 r.

Parametry techniczne kotła

Kocioł typu WR-13		
Specyfikacja	Jednostka	Dane
data produkcji i uruchomienia	-	1937 (zmodernizowany w 1993 r., 2004 r.)
wydajność cieplna	MW	13,0
moc cieplna wprowadzana w paliwie	MW	17,33
sprawność	%	75
czas pracy	h/rok	8000
zużycie paliwa węglowego	kg/h	2971
zużycie paliwa – mieszanka węgla i biomasy	kg/h	3078
powierzchnia grzewcza	m <sup>2</sup>	120
temp. wody na wylocie	°C	70 – 130
temp. wody na wlocie	°C	40 – 70
ciśnienie robocze	MPa	do 1,6

### 4. W rozdziale II w punkcie 2.3. lit. c) nadaje się nowe brzmienie tabeli:

Parametry urządzeń odpylających.

Specyfikacja	Jednostka	Kocioł nr 1	Kocioł nr 2
Kocioł	-	WR-25	WR-13
Urządzenia odpylające			
typ	-	Elektrofiltr (suchy, poziomy) DS.-672,18/7,5/3x8/03	Elektrofiltr (suchy, poziomy) DS.-672,18/7,5/3x8/03
Wentylator spalin:			
typ	-	FAWENT, WPWD – 90/1,8A+K	FAWENT, WPWD – 100/1,8A+K
wydajność	Nm <sup>3</sup> /godz	97200	154800
spręż	Pa	1600	1800

### 5. W rozdziale II w punkcie 2.4. nadaje się nowe brzmienie tabeli:

Parametry emitora

Emitor		E1
Typ		Ceramiczny
Wysokość	m	90,0
Średnica na wylocie	m	3,0
Temperatura na wylocie	K	353

**6. W rozdziale II punkcie 2.5.3 zdanie:**

„Żużel z kotłów rusztowych nr 1 typu WR-25 i nr 2 typu LOPULCO w ilości 4600 Mg/rok transportowany jest z odzūżlaczy kotłowych poprzez leje zasypowe, taśmociągami na plac magazynowy.”

Otrzymuje nowe brzmienie:

„Żużel z kotłów rusztowych nr 1 typu WR-25 i nr 2 typu WR-13 w ilości 2500 Mg/rok transportowany jest z odzūżlaczy kotłowych poprzez leje zasypowe, taśmociągami na plac magazynowy.”

**7. W rozdziale II punkcie 2.5.4. akapit:**

„Woda z wodociągu miejskiego dostarczana jest do akceleratora gdzie poddawana jest procesowi dekarbonizacji za pomocą mleczka wapiennego 1,5%, po czym splywa do zbiornika wody wstępnie zmiękczonej. Następuje wytrącenie wodorotlenku magnezu na filtrach żwirowych, pracujących w układzie równoległym. Z filtrów żwirowych woda przepływa na wymienniki jonitowe, sodowe i tam ulega dalszemu zmięczeniu. Woda zmięczona magazynowana jest w zbiorniku, skąd pompami tłoczona jest do odgazowywacza znajdującego się na terenie kotłowni.

Otrzymuje nowe brzmienie:

„Woda z wodociągu miejskiego dostarczana jest do stacji zmięczania TRIPLEX typ: GC-ST300, oddanej do eksploatacji w 2008r. Stacja pracuje w układzie automatycznym. Po przejściu przez filtry żwirowe woda przepływa do kolumn jonitowych sodowych i tam następuje zmięczanie (wymiana jonowa). Do wody zmiękczonej dozowany jest środek chemiczny ESC 123 L, który utrzymuje wymagane pH wody zmiękczonej, usuwa tlen oraz twardość szcztątkową. Woda zmięczona magazynowana jest w zbiornikach znajdujących się na terenie zmięczalni i transportowana do kotłowni, a dalej poprzez pompy do sieci ciepłowniczej.

**8. W rozdziale II punkcie 2.5.4. lit a) zdanie:**

„Zapotrzebowanie wody na cele technologiczne wynosi 13 145 m<sup>3</sup>/rok tj. ok. 36 m<sup>3</sup>/dobę, w tym na potrzeby chłodzenia ok. 1 650 m<sup>3</sup>/rok, tj. 4,5 m<sup>3</sup>/dobę.”

Otrzymuje nowe brzmienie:

„Zapotrzebowanie wody na cele technologiczne wynosi 6000 m<sup>3</sup>/rok tj. ok. 16,4 m<sup>3</sup>/dobę, w tym na potrzeby chłodzenia ok. 650 m<sup>3</sup>/rok tj. 1,8 m<sup>3</sup>/dobę.”

**9. W rozdziale II punkcie 2.5.4. lit b) zdanie:**

„Zapotrzebowanie wody na cele socjalno-bytowe wynosi ok. 1 381 m<sup>3</sup>/rok, 3,80 m<sup>3</sup>/d.

Otrzymuje nowe brzmienie:

„Zapotrzebowanie wody na cele socjalno-bytowe wynosi ok. 550 m<sup>3</sup>/rok.”

**10. W rozdziale II punkcie 2.5.5. lit a) zdanie:**

„Ilość wytworzonych ścieków sanitarnych z terenu Spółki wynosi 3,80 m<sup>3</sup>/d (1381 m<sup>3</sup>/rok)”. ”

Otrzymuje nowe brzmienie:

„Ilość wytworzonych ścieków sanitarnych z terenu Spółki wynosi 550 m<sup>3</sup>/rok”

**11. W rozdziale II punkcie 2.5.5. lit b) zdanie:**

„Ścieki przemysłowe (technologiczne) na terenie Spółki powstają w stacji uzdatniania wody kotłowej. Zawiesiny powstałe w akceleratorze i popłuczyny z filtrów żwirowych w ilości 4,6 m<sup>3</sup>/d, (max, 1671 m<sup>3</sup>/rok) są okresowo kierowane do istniejącego betonowego zbiornika bezodpływowego.”

Otrzymuje nowe brzmienie:

„Ścieki przemysłowe (technologiczne) na terenie Spółki powstają w stacji uzdatniania wody (zmiękczalni) w ilości ok. 270 m<sup>3</sup>/rok, są okresowo kierowane do istniejącego betonowego zbiornika bezodpływowego.”

**12. W rozdziale II punkcie 4.1.1 akapit:**

Kotły węglowe WR-25 i LOPULCO opalane są węglem kamiennym o parametrach:

- wartość opałowa 21,0 MJ/kg
- zawartość siarki poniżej 0,8%
- zawartość popiołu 20%

Otrzymuje nowe brzmienie:

Podstawowym paliwem wykorzystywanym w kotłowni jest węgiel kamienny o parametrach:

- wartość opałowa 21,0 ÷ 23,0 MJ/kg
- zawartość siarki poniżej 0,8%
- zawartość popiołu 20 ÷ 25%

Ponadto w kotłach spalana jest mieszanka paliwowa składająca się z minimalnie 85% węgla oraz maksymalnie 15% biomasy. Parametry biomasy:

- wartość opałowa 9,0 ÷ 12,0 MJ/kg
- zawartość siarki 0,2%
- zawartość popiołu 1,5%

Średnia charakterystyka stosowanej mieszanki:

- wartość opałowa: 20,275 MJ/kg (śr. W<sub>d</sub> węgla = 22,0 MJ/kg, śr. W<sub>d</sub> biomasy = 10,5 MJ/kg),
- zawartość siarki: poniżej 0,71 %,
- zawartość popiołu: do 19,35 %. (średnie dla węgla 22,5%).

**13. W rozdziale II wykreśla się punkt 4.2**

**14. W rozdziale II w punkcie 4.5 nadaje się nowe brzmienie tabeli:**

Nazwa substancji	Zastosowanie	Zużycie, Mg/rok	Sposób magazynowania
Siarczyn sodu	do usuwania tlenu w wodzie	5 kg	w workach w budynku maszynowni
Tri sodu fosforan	do usuwania twardości szczytkowej w wodzie	150 kg	w workach w budynku maszynowni
Fluoresceina	do barwienia wody sieciowej	4,5 kg	w workach w budynku maszynowni

EKOSOL CARBO	środek przeciwdziałający zamarzaniu i przemarzaniu węgla	300 l	w beczkach w budynku kotłowni
ESC 123 L	do utrzymania odpowiedniego pH wody zmiękczonej	250 l	w pojemnikach w budynku Stacji Uzdatniania Wody
Sól w tabletkach	do przygotowania solanki do regeneracji jonitów	6,0 Mg	w workach w budynku stacji uzdatniania wody

### 15. W rozdziale III punkt 2.1.1.:

Źródłami zorganizowanej emisji substancji pyłowo-gazowej w których następuje proces energetycznego spalania paliw są:

- kocioł nr 1 typ WR 25 o mocy 29000 kW, i sprawności energetycznej 75 %, jest kotłem podstawowym do produkcji gorącej wody 130/70<sup>0</sup>C w sezonie zimowym i letnim (rezerwa) dla potrzeb c.o. i c.w.u.
- kocioł nr 2 typ LOPULCO o mocy 13000 kW, i sprawności energetycznej 75 %, stanowi kocioł wspomagający dla kotła WR 25 przy wysokim zapotrzebowaniu mocy w sezonie zimowym do produkcji gorącej wody (c.o.) 130/70<sup>0</sup>C oraz do produkcji ciepłej wody (c.w.u.) 55<sup>0</sup>C w sezonie letnim

#### Otrzymuje nowe brzmienie:

Źródłami zorganizowanej emisji substancji pyłowo – gazowych, w których następuje proces energetycznego spalania paliw są:

- kocioł nr 1 typ WR-25, o mocy 29000 kW i sprawności energetycznej 75%,
- Kocioł nr 2 typ WR-13, o mocy 13000 kW i sprawności energetycznej 75%

### 16. W rozdziale III punkt 2.1.2.:

Jako paliwo zastosowano węgiel kamienny o parametrach:

- wartość opałowa – 21,0 MJ/kg
- zawartość siarki – poniżej 0,8 %
- zawartość popiołu – 20 %

#### Otrzymuje nowe brzmienie:

Jako paliwo zastosowano węgiel kamienny o parametrach:

- wartość opałowa 21,0 ÷ 23,0 MJ/kg
- zawartość siarki poniżej 0,8%
- zawartość popiołu 20 ÷ 25%

Ponadto w kotłach spalana jest mieszanka paliwowa składająca się z minimalnie 85% węgla oraz maksymalnie 15% biomasy. Parametry biomasy:

- wartość opałowa 9,0 ÷ 12,0 MJ/kg
- zawartość siarki poniżej 0,8%
- zawartość popiołu 20 ÷ 25%

### 17. W rozdziale III punkt 2.2. otrzymuje nowe brzmienie:

Dopuszczalna wielkość emisji zanieczyszczeń ze spalania węgla przy zawartości 6% tlenu w spalinach

Lp.	Źródło emisji	Źródło spalania	Rodzaj zanieczyszczeń	j.m.	Wielkość emisji dopuszczalna wg. rozporządzenia MŚ z 4 listopada 2014 r. (Dz.U.14.1546) do 31.12.2015 r. *	Wielkość emisji dopuszczalna wg. rozporządzenia MŚ z 4 listopada 2014 r. (Dz.U.14.1546) od 01.01.2016 r.
1.	Emitor E1	K1: Kocioł WR-25	Stężenie zanieczyszczeń: – pył ogółem – SO <sub>2</sub> – NO <sub>2</sub>	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	400 1500 400	100 1500 400
		K2: Kocioł WR-13	Stężenie zanieczyszczeń: – pył ogółem – SO <sub>2</sub> – NO <sub>2</sub>	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	400 1300 400	100 1300 400
		K1 + K2	Stężenie zanieczyszczeń: – pył ogółem – SO <sub>2</sub> – NO <sub>2</sub>	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	100 1438 400	30 400 300

\* Dopuszczalna wielkość emisji, która będzie obowiązywała w okresie od dnia 01.01.2016 r. do czasu spełniania warunków, o których mowa w pkt 2 i 3 art. 146b Ustawy z dnia 21 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn.zm.), jednak nie dłużej niż do dnia 31 grudnia 2022 r.

Dopuszczalna wielkość emisji zanieczyszczeń ze współspalania minimum 85% węgla i maksimum 15% biomasy przy zawartości 6% tlenu w spalinach

Lp.	Źródło emisji	Źródło spalania	Rodzaj zanieczyszczeń	j.m.	Wielkość emisji dopuszczalna wg. rozporządzenia MŚ z 4 listopada 2014 r. (Dz.U.14.1546) do 31.12.2015 r. *	Wielkość emisji dopuszczalna wg. rozporządzenia MŚ z 4 listopada 2014 r. (Dz.U.14.1546) od 01.01.2016 r.
1.	Emitor E1	K1: Kocioł WR-25	Stężenie zanieczyszczeń: – pył ogółem – SO <sub>2</sub> – NO <sub>2</sub>	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	400 1395 400	100 1395 400
		K2: Kocioł WR-13	Stężenie zanieczyszczeń: – pył ogółem – SO <sub>2</sub> – NO <sub>2</sub>	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	400 1225 400	100 1225 400
		K1 + K2	Stężenie zanieczyszczeń: – pył ogółem – SO <sub>2</sub> – NO <sub>2</sub>	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	100 1342 400	30 370 300

\* Dopuszczalna wielkość emisji, która będzie obowiązywała w okresie od dnia 01.01.2016 r. do czasu spełnienia warunków, o których mowa w pkt 2 i 3 art. 146b Ustawy z dnia 21 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn.zm.), jednak nie dłużej niż do dnia 31 grudnia 2022 r.

Wielkość emisji rocznej

Substancja	Wielkość emisji kotła rocznej do 31.12.2015 r., Mg/rok*	Wielkość emisji kotła rocznej od 01.01.2016 r., Mg/rok
Pył ogółem	146,79	37,32
SO <sub>2</sub>	625,06	495,22
NO <sub>2</sub>	184,32	171,81

\* Dopuszczalna wielkość emisji, która będzie obowiązywała w okresie od dnia 01.01.2016 r. do czasu spełnienia warunków, o których mowa w pkt 2 i 3 art. 146b Ustawy z dnia 21 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn.zm.), jednak nie dłużej niż do dnia 31 grudnia 2022 r.

#### 18. W rozdziale III punkt 5.1.1 otrzymuje nowe brzmienie:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów, Mg/rok
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektrolizatory oraz nośniki ciepła	10,0
15 01 10 *	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5
15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,0

#### 19. W rozdziale III punkt 5.1.2 otrzymuje nowe brzmienie:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proponowane ilości odpadów, Mg/rok
10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2 500
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,08
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
15 01 03	Opakowania z drewna	1,0
15 01 04	Opakowania z metali	0,2
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,2
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,5
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,1
16 06 04	Baterie alkaliczne ( z wyłączeniem 16 06 03)	0,05

16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	50,0
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,1
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100
17 02 02	Szkło	0,5
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5,0
17 04 02	Aluminium	1,0
17 04 05	Żelazo i stal	200,0
17 04 07	Mieszanki metali	20,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	20,0

## 20. W rozdziale III punkt 5.2 otrzymuje nową numerację 5.1.3 oraz nowe brzmienie:

### 5.1.3. Charakterystyka i źródła powstawania odpadów niebezpiecznych

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Charakterystyka odpadów, skład chemiczny i właściwości
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	wymiana oleju w maszynach, np. turbinie – instalacja IPPC	wieloskładnikowa mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych; właściwości: „ekotoksyczne”, „wysoko łatwopalne”
13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektrolizatory oraz nośniki ciepła	wymiana oleju w transformatorze – instalacja IPPC	wieloskładnikowa mieszanina węglowodorów aromatycznych i aromatycznych; właściwości: „ekotoksyczne”, „wysoko łatwopalne”
15 01 10 *	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	opakowania po zużytych olejach, farbach – konserwacja instalacji IPPC	opakowania po olejach - wieloskładnikowa mieszanina węglowodorów aromatycznych i aromatycznych; opakowania po farbach – lotne związki organiczne; właściwości: „ekotoksyczne”, „wysoko łatwopalne”
15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	konserwacja maszyn i urządzeń – instalacja IPPC	zaolejone ścierki - wieloskładnikowa mieszanina węglowodorów aromatycznych i aromatycznych; ścierki zabrudzone farbami – lotne związki organiczne; właściwości: „ekotoksyczne”, „wysoko łatwopalne”
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	wymiana świetlówek, wymiana zużytych urządzeń – instalacja IPPC	świetlówki – szkło, luminofor, rtęć, argon; urządzenia – oleje (węglowodory alifatyczne i aromatyczne); właściwości: „ekotoksyczne”, „wysoko łatwopalne”



16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	baterie i akumulatory z maszyn i urządzeń – instalacja IPPC	ołów, kwas siarkowy, właściwości: „szkodliwe”, „toksyczne”
-----------	--------------------------------	---	--

**21. W rozdziale III punkt 5.3 otrzymuje nową numerację 5.1.4 oraz nowe brzmienie:**

5.1.4. Charakterystyka i źródła powstawania odpadów innych niż niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Charakterystyka odpadów, skład chemiczny i właściwości
10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	produkt uboczny spalania węgla kamiennego – instalacja IPPC	krzem, glin, tlenki żelaza, magnezu, potasu; odpad inny niż niebezpieczny
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	zużyte opakowania po częściach maszyn stanowiących instalację IPPC	celuloza, odpad inny niż niebezpieczny
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	zużyte opakowania np. po reagentach stacji uzdatniania wody – instalacja pomocnicza IPPC	polichlorek winylu, polipropylen, itp.; odpad inny niż niebezpieczny
15 01 03	Opakowania z drewna	zużyte palety – instalacja pomocnicza IPPC	drewno, odpad inny niż niebezpieczny
15 01 04	Opakowania z metali	zużyte opakowania – instalacja pomocnicza IPPC	żelazo, stal, aluminium; odpad inny niż niebezpieczny
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	konserwacja maszyn i urządzeń – instalacja IPPC	piasek, tkaniny; odpad inny niż niebezpieczny
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	zużyte urządzenia stanowiące elementy instalacji IPPC	żelazo, stal; odpad inny niż niebezpieczny
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	wymiana tonerów w drukarkach w biurze – instalacja pomocnicza IPPC	szkło, żywica, tworzywo sztuczne; odpad inny niż niebezpieczny
16 06 04	Bateria alkaliczne ( z wyłączeniem 16 06 03)	wymiana baterii w sprzęcie i urządzeniach – instalacja pomocnicza IPPC	elektrolit w postaci roztworu alkalicznego; odpad inny niż niebezpieczny
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	wymiana cegieł szamotowych wyściełających wnętrze pieca – instalacja IPPC	glina; odpad inny niż niebezpieczny
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Zużyte płyty CD w biurze – instalacja pomocnicza	poliwęglan; odpad inny niż niebezpieczny

		IPPC	
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	odpady z remontów budynków i urządzeń – instalacja IPPC	cement, kruszywo, glina, piasek; odpad inny niż niebezpieczny
17 02 02	Szkło	odpady z remontów budynków i urządzeń – instalacja IPPC	piasek kwarcowy; odpad inny niż niebezpieczny
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	odpady z remontów urządzeń kotłowni – instalacja IPPC	miedź, brąz, mosiądz; odpad inny niż niebezpieczny
17 04 02	Aluminium	odpady z remontów urządzeń kotłowni – instalacja IPPC	aluminium; odpad inny niż niebezpieczny
17 04 05	Żelazo i stal	odpady z remontów urządzeń kotłowni – instalacja IPPC	żelazo, stal; odpad inny niż niebezpieczny
17 04 07	Mieszanki metali	odpady z remontów urządzeń kotłowni – instalacja IPPC	żelazo, stal, aluminium, miedź, brąz, itp.; odpad inny niż niebezpieczny
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	odpady z remontów urządzeń kotłowni – instalacja IPPC	aluminium, miedź, tworzywa sztuczne; odpad inny niż niebezpieczny

**22. W rozdziale III punkt 5.4 otrzymuje nową numerację 5.1.5 oraz nowe brzmienie:**

5.1.5. Miejsca magazynowania oraz opis dalszego sposobu zagospodarowania odpadów niebezpiecznych

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca magazynowania	Opis dalszego sposobu zagospodarowania odpadów
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	odpad będzie magazynowany w pojemniku w magazynie; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów
13 03 10*	Inne oleje i cieczy stosowane jako elektrolizatory oraz nośniki ciepła	odpad będzie magazynowany w transformatorach w pomieszczeniu transformatorowni; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów;

15 01 10 *	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	odpad będzie magazynowany w pojemniku w magazynie; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów
15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	odpad będzie magazynowany w pojemniku w magazynie; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	odpad będzie magazynowany w pojemniku w magazynie; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	odpad będzie magazynowany w pojemniku w pomieszczeniu transformatorowni; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów

**22. W rozdziale III punkt 5.5 otrzymuje nową numerację 5.1.6 oraz nowe brzmienie:**

5.1.6. Miejsca magazynowania oraz opis dalszego sposobu zagospodarowania odpadów innych niż niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca magazynowania	Opis dalszego sposobu zagospodarowania odpadów
10 01 80	Mieszanki popiołowo – żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	odpad będzie magazynowany na utwardzonym podłożu na placu składowym żużla; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów lub osobom fizycznym jednostkom organizacyjnym

			niebędącym przedsiębiorcami
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	odpad będzie magazynowany w pojemniku w wydzielonym miejscu; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	odpad będzie magazynowany w pojemniku w wydzielonym miejscu; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów
15 01 03	Opakowania z drewna	odpad będzie magazynowany luzem obok magazynu butli z gazami; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami
15 01 04	Opakowania z metali	odpad będzie magazynowany w pojemniku w wydzielonym miejscu; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	odpad będzie magazynowany w pojemniku w wydzielonym miejscu; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	odpad będzie magazynowany w pomieszczeniu dawnej zmiękczalni; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne

		oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	zezwoleń na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	odpad będzie magazynowany w pomieszczeniu biurowym w kartonowym pudle; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów
16 06 04	Bateria alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	odpad będzie magazynowany w pomieszczeniu biurowym w kartonowym pudle; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	odpad będzie magazynowany w pojemniku w wyznaczonym miejscu w budynku; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów;
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	odpad będzie magazynowany w pomieszczeniu biurowym w kartonowym pudle; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawianym przez zewnętrzną firmę, świadczącą usługę jego odbioru; miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych – brak stałego miejsca magazynowania odpadów	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów
17 02 02	Szkło	odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawianym przez zewnętrzną firmę, świadczącą usługę jego odbioru; miejsce magazynowania będzie zależne od	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę,

		miejsca prowadzenia prac remontowych – brak stałego miejsca magazynowania odpadów	transport oraz przetwarzanie odpadów
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawianym przez zewnętrzną firmę, świadczącą usługę jego odbioru; miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych – brak stałego miejsca magazynowania odpadów	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami
17 04 02	Aluminium	odpad będzie magazynowany w pojemniku w magazynie; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami
17 04 05	Żelazo i stal	odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawianym przez zewnętrzną firmę, świadczącą usługę jego odbioru; miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych – brak stałego miejsca magazynowania odpadów	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami;
17 04 07	Mieszanki odpadów	odpad będzie magazynowany w pojemniku w magazynie; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	odpad będzie magazynowany w pojemniku w magazynie; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu	odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów

### **23. W rozdziale V punkt 1.2. otrzymuje nowe brzmienie:**

Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza powinny być prowadzone zgodnie z metodyką i częstotliwością określoną w obowiązujących przepisach.

### **24. Rozdział X otrzymuje nowe brzmienie:**

„Ustala się termin ważności decyzji na czas nieoznaczony.”

Pozostałe zapisy zawarte w pozwoleniu zintegrowanym z dnia 31.10.2007 r.  
nr WOŚ.7644/PZ-1/4/06 pozostają bez zmian.

### **UZASADNIENIE**

Prezes Zarządu Spółki U&R CALOR Sp. z o.o. ul. G. Morcinka 38, 42-480 Wojkowice wnioskiem z dnia 2015-11-24 wystąpił do tut Organu o zmianę decyzję Starosty Będzińskiego z dnia 2007-10-31 nr WOŚ.7644/PZ-1/4/06 udzielająca „EC WOJKOWICE” Sp. z o.o. ul. G. Morcinka 38, 42-580 Wojkowice, pozwolenia zintegrowanego, zmienionego decyzją Starosty Będzińskiego z dnia 2009-10-22 nr WOŚ.7644/PZ-1/5/06 oraz decyzją z dnia 2011-07-02 nr WŚiL.6222.0001.2011 przenoszącą prawa i obowiązki wynikające z ww. pozwoleń na Spółkę U&R CALOR Sp. z o.o., ul. G. Morcinka 38, 42-580. Do wniosku zostały załączone dokumentacje tj: „Zmiana pozwolenia zintegrowanego dla U&R CALOR Sp. z o.o. w Wojkowicach” oraz „Wewnętrzna analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu ciepłowniczego przy ul. G. Morcinka 38 w Wojkowicach należącego do U&R CALOR p. z o.o.”

W myśl art. 208 ust 2 pkt. 4 lit a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację zobowiązany jest dołączyć raport początkowy, tylko wtedy gdy:

- podmiot prowadzi instalacje wymagającą pozwolenia zintegrowanego (IPCC);
- eksploatacja instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko;
- mogą wystąpić okoliczności, w których w wyniku eksploatacji ww. instalacji zanieczyszczeniu ulegnie gleba, ziemia lub wody gruntowe na terenie zakładu.

Wnioskodawca załączył analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych pn. ”Wewnętrzna analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu ciepłowniczego przy ul. G. Morcinka 38 w Wojkowicach należącego do U&R CALOR Sp. z o.o.”. Przedmiotem opracowania jest zebranie i przedstawienie danych pozwalających ustalić czy spełnione są warunki do sporządzenia raportu początkowego. Z przedstawionego dokumentu wynika, że wykorzystywanie na terenie zakładu substancji powodujących ryzyko nie stwarza rzeczywistej możliwości skażenia gleby i wód podziemnych. Została przedstawiona trasa przemieszczania substancji powodujących ryzyko wraz z opisem systemu zabezpieczeń przed niekontrolowaną emisją. Eksploatacja przedmiotowej instalacji obejmuje wykorzystanie substancji powodujących ryzyko, natomiast nie obejmuje wykorzystania, produkcji oraz uwalniania istotnych substancji powodujących ryzyko. Wszystkie substancje powodujące ryzyko wykorzystywane są głównie w procesie uzdatniania wody oraz na terenie zakładu (EKOSOL CARBO, tlen i acetylen). Magazynowane wewnątrz budynków z wyjątkiem gazów technicznych tj. acetylen i tlenu, które magazynowane są pod zadaszoną wiatą. Ponadto wnioskodawca przedstawił informacje o maksymalnej ilości magazynowanych na

terenie zakładu substancji powodujących ryzyko oraz podał składy chemiczne stosowanych preparatów.

Z przedłożonej analizy wynika, iż prowadzący instalacje nie jest zobowiązany do przedłożenia raportu początkowego przy składaniu wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz.U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.), w dniu 2015-12-08 wniosek został przekazany w postaci elektronicznej do Ministerstwa Środowiska.

Zgodnie z art. 146b. Ustawy Prawo Ochrony Środowiska dla źródła spalania paliw, w przypadku, którego prowadzący instalację złożył organowi właściwemu do wydania pozwolenia, w terminie do dnia 30 czerwca 2015 r., dokumenty potwierdzające spełnianie przez źródło spalania paliw następujących warunków:

1. pierwsze pozwolenie na budowę źródła wydano przed dniem 27 listopada 2002 r. lub wniosek o wydanie takiego pozwolenia został złożony przed tym dniem, i źródło zostało oddane do użytkowania nie później niż w dniu 27 listopada 2003 r.,
2. całkowita nominalna moc cieplna, ustalona z uwzględnieniem pierwszej i drugiej zasady łączenia, jest nie mniejsza niż 50 MW i nie większa niż 200 MW,
3. co najmniej 50% produkcji ciepła użytkowego wytwarzanego w tym źródle, stanowi ciepło dostarczone do publicznej sieci ciepłowniczej w postaci pary lub gorącej wody – obowiązują – w okresie od dnia 1 stycznia 2016 r. do czasu spełniania warunków, o których mowa w pkt 2 i 3, jednak nie dłużej niż do dnia 31 grudnia 2022 r. – wielkości dopuszczalnej emisji tlenu azotu i dwutlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu, wielkości dopuszczalnej emisji pyłu i wielkości dopuszczalnej emisji dwutlenku siarki lub stopnie odsiarczania, które zostały określone w pozwoleniu zintegrowanym jako obowiązujące w dniu 31 grudnia 2015 r.

W przypadku instalacji energetycznego spalania paliw w Wojkowicach, wszystkie powyższe warunki zostały spełnione łącznie, a więc instalacja podlega pod tzw. „derogację ciepłowniczą”.

W związku z tym, w celu dostosowania decyzji – pozwolenia zintegrowanego do wymogów prawnych związanych z faktem stosowania w/w derogacji, zaszła konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W niniejszej decyzji dokonano zmian obecnego pozielenia zintegrowanego w zakresie:

1. wskazania wielkości emisji z zastosowaniem tzw. „pierwszej zasady łączenia” w okresie trwania derogacji ciepłowniczej oraz po zakończeniu tego okresu,
2. zmianie czasu pracy kotłów oraz związane z tym ponowne określenie dopuszczalnej wielkości emisji rocznej,
3. korekcie nazwy kotła węglowego o mocy 13,0 MW z LOPULCO na WR-13,
4. dodaniu oraz wykreśleniu niektórych odpadów przewidzianych do wytworzenia oraz dostosowaniu posiadanego pozwolenia do wymagań Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.);
5. zmianie w rodzajach stosowanych środków chemicznych w związku z eksploatacją instalacji,
6. dostosowaniu zapisów pozwolenia zintegrowanego w zakresie informacji dotyczących Stacji Uzdatniania Wody oraz korekty informacji z zakresu gospodarki wodnej.

Wielkość emisji została określona jako maksymalne dopuszczalne stężenie w  $\text{mg/m}^3_u$  w gazach odlotowych w warunkach umownych przy 6% zawartości tlenu.

Dla źródeł zainstalowanych w U&R Calor Sp. z o.o. w Wojkowicach ma zastosowanie pierwsza zasada łączenia (art. 157a. ust. 2) wprowadzona Ustawą z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – *Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014 r.,



poz. 1101), która mówi, że „źródłem spalania paliw jest także zespół dwóch lub większej liczby źródeł spalania paliw, w przypadkach gdy gazy odlotowe z tych źródeł spalania paliw są odprowadzane do powietrza przez wspólny komin i całkowita nominalna moc cieplna jest nie mniejsza niż 50 MW; w takim przypadku zespół źródeł spalania paliw uważa się za jedno źródło spalania paliw złożone z dwóch lub większej liczby części, którego całkowita nominalna moc cieplna stanowi sumę nominalnych mocy cieplnych tych części źródła spalania paliw, których nominalna moc cieplna jest nie mniejsza niż 15 MW (**pierwsza zasada łączenia**).

W związku z powyższym, z uwagi na odprowadzanie gazów odlotowych jednym wspólnym kominem, jednoczesna praca kotłów WR-25 oraz WR-13, z uwagi na ich sumaryczną moc cieplną równą 56,03 MW powoduje, że traktowane są jako jedno źródło spalania.

W trakcie eksploatacji instalacji będą powstawały odpady ujęte już w posiadanej decyzji – pozwoleniu zintegrowanym. Ponadto po dokonanej weryfikacji listy odpadów przewidzianych do wytworzenia stwierdzono brak jednego odpadu niebezpiecznego, który może powstawać w związku z funkcjonowaniem instalacji do energetycznego spalania paliw w postaci opakowań zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi. Ponadto wyeliminowano niektóre rodzaje odpadów o kodach: 170601 – materiały zawierające azbest, 100101 - żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 100104), 120103 - odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych, 190903 - osady z dekarbonizacji wody, 150107 – opakowania ze szkła, co do których stwierdzono, że nie będą powstawały w związku z funkcjonowaniem zakładu U&R Calor Sp. z o.o. w Wojkowicach. Dokonano również zmiany w sopsobie gospodarowania odpadami niebezpiecznymi.

Została również dokonana zmiana w sposobie przygotowania wody na potrzeby technologiczne w tym na potrzeby chłodzenia. Obecnie woda z wodociągu miejskiego dostarczana jest do stacji zmiękczenia TRIPLEX typ: GC-ST300, oddanej do eksploatacji w 2008r. Stacja pracuje w układzie automatycznym. Po przejściu przez filtry żwirowe woda przepływa do kolumn jonitowych sodowych i tam następuje zmiękczenie (wymiana jonowa). Do wody zmiękczonej dozowany jest środek chemiczny ESC 123 L, który utrzymuje wymagane pH wody zmiękczonej, usuwa tlen oraz twardość szczytkową. Woda zmiękczonej magazynowana jest w zbiornikach znajdujących się na terenie zmiękczalni i transportowana do kotłowni a dalej poprzez pompy do sieci ciepłowniczej. Zapotrzebowanie wody na cele technologiczne wynosi 6000 m<sup>3</sup>/rok tj. ok. 16,4 m<sup>3</sup>/dobę, w tym na potrzeby chłodzenia ok. 650 m<sup>3</sup>/rok tj. 1,8 m<sup>3</sup>/dobę.

Dokonano również zmiany czasy obowiązywania pozwolenia na czas nieoznaczony, co jest zgodne z art. 188 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska. Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji niniejszej decyzji.

#### POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Starosty Będzińskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

#### Otrzymują:

1. U&R CALOR Sp.z o.o.,  
ul. G. Morcinka 38  
42-580 Wojkowice

Z up. STAROSTY BĘDZIŃSKIEGO

Anna Peta  
Naczelnik Wydziału  
Środowiska i Leśnictwa

**Do wiadomości:**

1. Ministerstwo Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
  2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Wita Stwosza  
40-036 Katowice
- ③ Kopia a/a

Opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł  
uiszczono w dn. 2015-11-22, Nr pokw. przelew  
Nr rachunku bankowego:  
56 1050 1142 1000 0023 1332 6106

**INSPEKTOR**

*Robert Machura*

*Dokument sporządził: Robert Machura*